

Segment A-B

Symbol	P1
Ilość	1
Wymiary [cm]	∅ 4
L	438

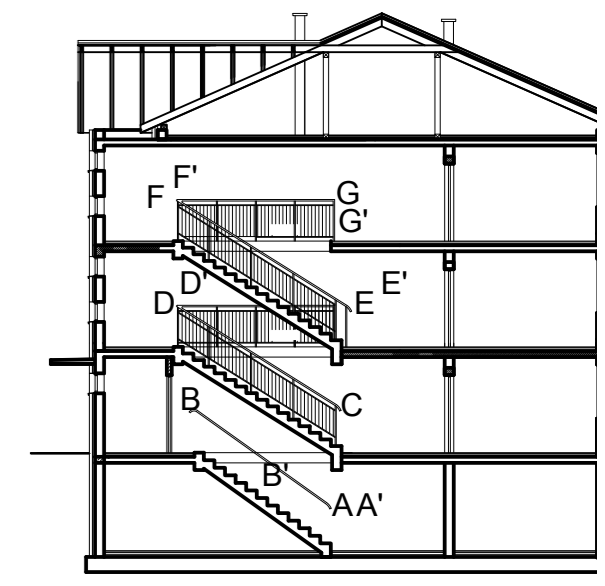
Segment D-E'

Symbol	SI1	P1	P2	P3
Ilość	5	1	8	40
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1
L	106	468	110	82

Segment A'-B'

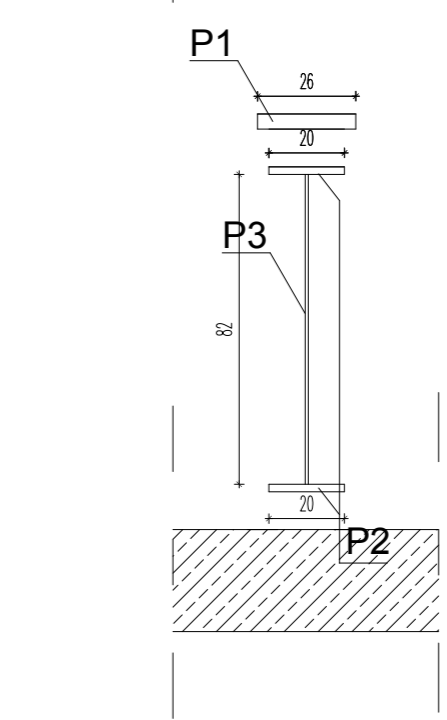
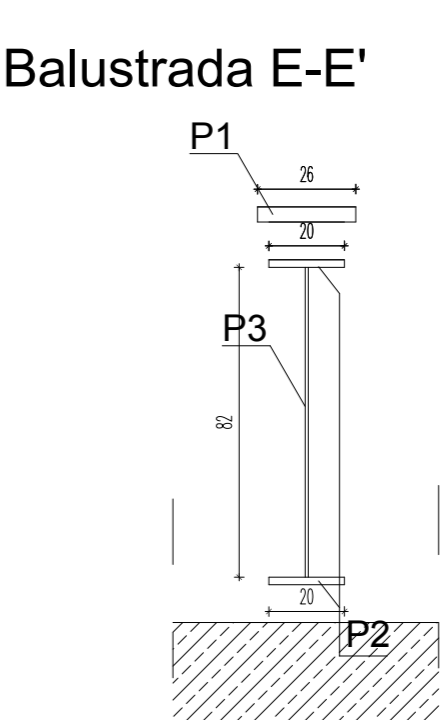
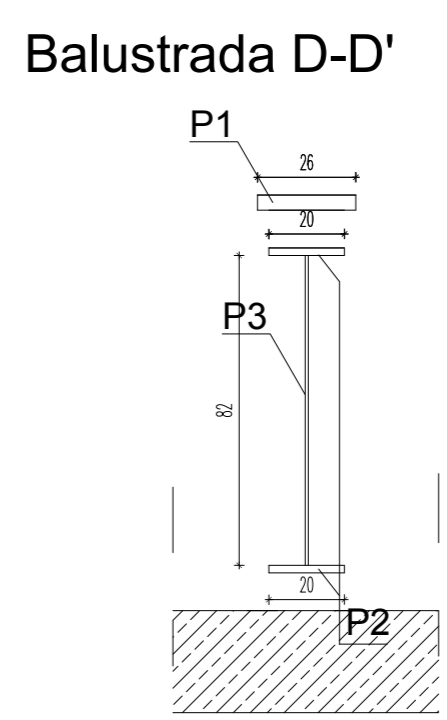
Symbol	SI1	P1	P2	P3
Ilość	2	1	2	9
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1
L	106	185	110	64

SCHEMAT KLATKI SCHODOWEJ

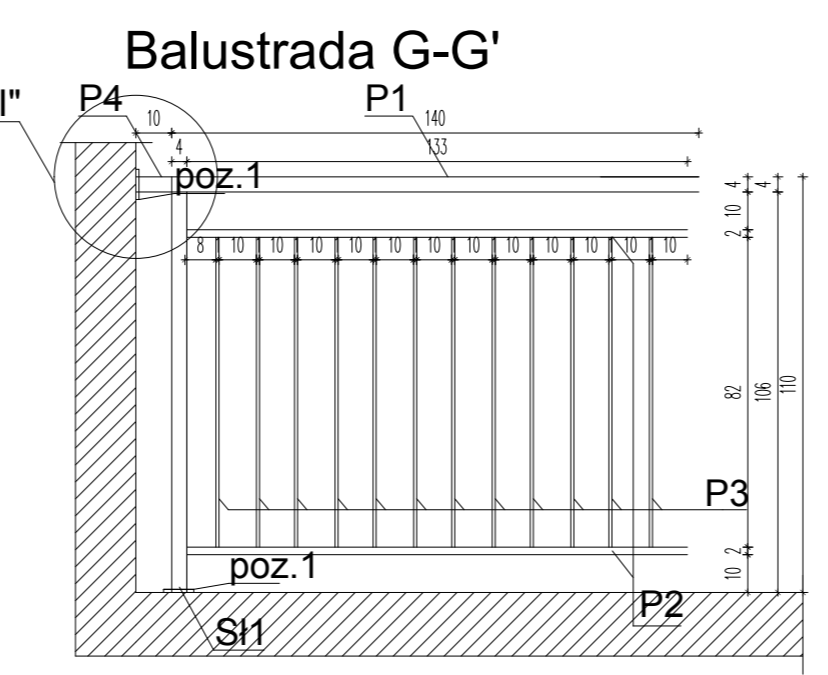


Zestawienie stali

Nr	Wymiary [mm]	Długość [cm]	Ilość w całości [szt]	Długość ogólna [m]	Masa 1mb [kg]	Masa całkowita [kg]
Segment A-B						
P1	40 2	438	1	4,38	1,874	8,20
					Masa całkowita	8,20
Segment A'-B'						
SI1	40 3	106	2	2,12	2,737	5,80
P1	40 2	185	1	1,85	1,874	3,47
P2	21,3 2	110	2	2,20	0,952	2,10
P3	10	64	9	5,74	0,617	3,54
					Masa całkowita	14,9
Segment C-D						
SI1	40 3	106	5	5,30	2,737	14,5
P1	40 2	550	1	5,50	1,874	10,3
P2	21,3 2	128	6	7,68	0,952	7,31
P3	10	64	40	25,60	0,617	15,8
P4	21,3 2	124	2	2,48	0,952	2,36
					Masa całkowita	50,2
Segment D-E'						
SI1	40 3	106	5	5,30	2,737	14,5
P1	40 2	468	1	4,68	1,874	8,77
P2	21,3 2	110	8	8,80	0,952	8,38
P3	10	82	40	32,80	0,617	20,2
					Masa całkowita	51,9
Segment D-D'						
P1	40 2	26	1	0,26	1,874	0,49
P2	21,3 2	20	2	0,40	0,952	0,38
P3	10	82	1	0,82	0,617	0,51
					Masa całkowita	1,37
Segment E-E'						
P1	40 2	26	1	0,26	1,874	0,49
P2	21,3 2	20	2	0,40	0,952	0,38
P3	10	82	1	0,82	0,617	0,51
					Masa całkowita	1,37
Segment E-F						
SI1	40 3	106	5	5,30	2,737	14,5
P1	40 2	529	1	5,29	1,874	9,91
P2	21,3 2	128	6	7,68	0,952	7,31
P3	10	64	40	25,60	0,617	15,8
P4	21,3 2	124	2	2,48	0,952	2,36
					Masa całkowita	49,8
Segment F-F'						
P1	40 2	26	1	0,26	1,874	0,49
P2	21,3 2	20	2	0,40	0,952	0,38
P3	10	82	1	0,82	0,617	0,51
					Masa całkowita	1,37
Segment F-G						
SI1	40 3	106	5	5,30	2,737	14,5
P1	40 2	468	1	4,68	1,874	8,77
P2	21,3 2	110	8	8,80	0,952	8,38
P3	10	82	40	32,80	0,617	20,2
					Masa całkowita	51,9
Segment G-G'						
SI1	40 3	106	1	1,06	2,737	2,90
P1	40 2	140	1	1,40	1,874	2,62
P2	21,3 2	133	2	2,66	0,952	2,53
P3	10	82	12	9,84	0,617	6,07
P4	21,3 2	10	1	1,18	0,952	1,12
					Masa całkowita	15,2
Poz.1	Wymiar [mm]	Waga elementu [kg]	Szt.	Waga całkowita		
Poz.1	140x60x6	0,396	24	9,50		



Balustrada F-F'



Segment C-D

Symbol	SI1	P1	P2	P3	P4
Ilość w jednym elemencie		1	6	40	2
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1	2,13
L	106	550	128	64	124

Segment G-G'

Symbol	SI1	P1	P2	P3	P4
Ilość w jednym elemencie		1	2	12	1
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1	3
L	106	140	133	82	10

Segment E-F

Symbol	SI1	P1	P2	P3	P4
Ilość w jednym elemencie		1	6	40	2
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1	2,13
L	106	529	128	64	124

Segment D-D'

Symbol	P1	P2	P3
Ilość w jednym elemencie	2	1	
Wymiary [cm]	∅ 4	2,13	1
L	26	20	82

Segment F-G

Symbol	SI1	P1	P2	P3
Ilość	5	1	8	40
Wymiary [cm]	∅ 4	4	2,13	1
L	106	468	110	82

- Uwaga:
- Balustrady wykonane ze stali S235
 - Przed zamontowaniem wszystkie elementy domierzyć w naturze
 - Klasa jakości złączy spawanych- "C" wg. EN-ISO 5817:2009
 - Wszystkie spoiny wykonać na całych dostępnych długościach styków.
 - Za metodę spawania i dobór elektrod odpowiada uprawniony do tego celu technolog w zakładzie wytwórczym.
 - Wykonanie elementów konstrukcji powinno być prowadzone w odpowiedniej kolejności umożliwiającej wmontowanie wszystkich profili oraz wykonanie wszystkich spoin.
 - Balustrady malowane w wytwórni konstrukcji stalowej. Fragmenty połączeń które będą spawane na budowie należy pozostawić bez powłoki malarskiej z przeznaczeniem pod malowanie na budowie po montażu balustrad. Powłoka malarska połączeń spawanych wykonać farbami ftalowymi tworzącymi elastyczne powłoki antykorozyjne.
 - Powierzchnia do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona zanieczyszczeń i innych luźnych zanieczyszczeń.
 - Konstrukcja zaprojektowana jako spawana na budowie z gotowych segmentów
 - Na rysunku przedstawiono balustrady jednej klatki schodowej, balustrady drugiej klatki schodowej wykonać analogicznie.